

Bleche

EN AW-5754
EN AW-AIMg3
H12 / H22

Bleche aus PERALUMAN®-300 sind für vielfältige Anwendungen im mittleren Festigkeitsbereich geeignet und zeichnen sich durch eine sehr gute Umformbarkeit, hohe Korrosionsbeständigkeit und gute Schweissegung aus.

EINSATZGEBIET

EN AW-5754 ist eine Legierung im mittleren Festigkeitsbereich mit guter Umformbarkeit und sehr guter Korrosionsbeständigkeit. Biegen (Abkanten) ist unter Einhaltung der entsprechenden Biegeradien in einem grossen Bereich möglich.

Anwendungsbeispiele: Apparate- und Maschinenbauteile mit unterschiedlichsten Umformungen und Bearbeitungen. Nach EN 602 geeignet für den Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln.

EIGENSCHAFTEN

- Oberfläche** walzblank
- Bearbeitung** Zerspanbarkeit: gut
Formstabilität: gut / bedingt
- Anodisierbarkeit**
- technisch sehr gut
 - dekorativ bedingt geeignet*

* Gutes Anodisationsverhalten, keine Garantie für dekorative Anwendungen bez. des Farbtones und der Gleichmässigkeit (Wolken- und Streifenbildung möglich).

Korrosionsbeständigkeit

- ausgezeichnet in Normalatmosphäre
- sehr gut in Meerwasseratmosphäre

Schweisbarkeit

- WIG/MIG ausgezeichnet
- Widerstand ausgezeichnet

TOLERANZEN

Dickentoleranzen EN 485-4 1500 x 3000 mm

Dicke [mm]	Dicken-Grenzabmasse [mm]
1.5	±0.12
2	±0.14
2.5	±0.15
3	±0.17
4	±0.22
5	±0.24
6	±0.25

(Detailwerte auf Anfrage)

Ebenheitstoleranzen EN 485-4

Dicke [mm]	Toleranzen [mm/m]
>1.5 - 3	auf Länge max. 4 auf Breite max. 5
>3 - 6	auf Länge max. 3 auf Breite max. 4

Ebenheitstoleranzen für ganze Platten (Ausgangsmaterial). Bei Zuschnitten (Länge/Breite min. 300 mm) wird entsprechend umgerechnet. Andere Abmessungen nach Absprache.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Gewichts-% nach EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
max.	max.	max.	max.	2.60	max.	max.	max.
0.40	0.40	0.10	0.50	3.6	0.30	0.20	0.15

Aluminium: Rest / Andere Beimengungen: Einzel ≤ 0.05 , Insgesamt ≤ 0.15

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

- Dichte 2.67 g/cm³
Elastizitätsmodul 70'000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20-100°C) 23.8 10⁻⁶ K⁻¹
Wärmeleitfähigkeit 130 - 140 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (20°C) 19 - 21 MS/m

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Garantierte Werte nach EN 485-2 Zustand H22

Nenndicke [mm]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Dehngrenze R _{p0.2} [MPa]	Bruchdehnung A [%]
1.5	220 - 270	min. 130	min. 8 (A _{50mm})
>1.5 - 3.0	220 - 270	min. 130	min. 10 (A _{50mm})
>3.0 - 6.0	220 - 270	min. 130	min. 11 (A _{50mm})

(Achtung teilweise auch Zustände H12 möglich, Detailwerte auf Anfrage)

Biegeradius / Härte nach EN 485-2 Zustand H22

Nur zur Information, nicht garantiert (Werte andere Zustände auf Anfrage).

Nenndicke [mm]	Biegeradius 180°	Biegeradius 90°	Härte [HBW]
1.5	1.5 t	1.0 t	63
>1.5 - 3.0	2.0 t	1.5 t	63
>3.0 - 6.0	-	1.5 t	63

VERFÜGBARKEIT AB LAGER

Dicke [mm]	Format [mm]
1.5 - 3	1000 x 2000 - 1500 x 3000, 0.5 mm Schritte
4	1000 x 2000 - 1500 x 3000
5 / 6	1250 x 2500 - 1500 x 3000

Formate siehe Lagerkatalog, Andere Dicken und Abmessungen auf Anfrage. Dicken ≥ 8 mm gemäss Datenblatt für Platten.

Die Informationen in diesem Datenblatt bedeuten nicht eine Garantie der Materialeigenschaften und Eignung für Fertigung, Zusammenbau oder Anwendung in einem bestimmten Fall. Die Hinweise im Anhang zu den technischen Datenblättern sind ein dazugehöriger Bestandteil, welchem der Verarbeiter / Anwender Rechnung zu tragen hat. Allega behält sich das Recht vor, Änderungen in diesem technischen Datenblatt ohne Ankündigung vorzunehmen.

